

ICS 71.120
G 94



中华人民共和国国家标准

GB/T 26961—2011

GB/T 26961—2011

不透性石墨设备水压试验方法

Hydraulic pressure test method of graphite lined equipment

中华人民共和国
国家标准
不透性石墨设备水压试验方法
GB/T 26961—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

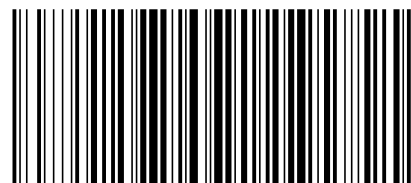
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2011年12月第一版 2011年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43872 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 26961—2011

2011-09-29 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

抽样或制作专门试样。其试验目的是检测不透性石墨设备的承压强度和密封性能。

4.3 水压试验前应对不透性石墨设备的组装质量、试验的准备工作进行全面检查。

5 试验压力

5.1 圆筒形不透性石墨设备要先对管程或纵向孔进行水压试验,然后再对壳程或横向孔进行水压试验。

5.2 矩形不透性石墨设备要先对纵向孔进行水压试验,然后再对横向孔(侧盖板)进行水压试验。

5.3 不透性石墨设备外壳为钢制件时,按 TSG R0004 和 GB 150 的规定要求,试验压力为设计压力的 1.25 倍。直立设备卧置试压时,试验压力需加相应液柱静压力。

5.4 矩形不透性石墨设备上下盖板、侧盖板采用铸铁件时,按 TSG R0004 的规定要求,试验压力为设计压力的 2 倍。

6 水压试验

6.1 不透性石墨设备注满水后,缓慢升压,达到规定试验压力后,保压时间应不少于 30 min。然后降至设计压力,并保持足够长的时间以对不透性石墨设备连接部位及密封处进行检查,观察是否有渗漏及破裂现象。

6.2 在进行水压试验保压及检查期间,应保持试验压力不变。

6.3 不透性石墨设备水压试验完毕后,卸除压力,将设备内的水放净。

6.4 试验结束后填写试验报告。

7 试验结果的判定

7.1 在进行水压试验过程中,不透性石墨设备应无渗漏、无可见的变形、裂纹及破裂现象,试验过程中无异常的响声。

7.2 在保持压力期间,压力表的数值无明显下降。降至设计压力时确认零部件和所有密封部位无泄漏为合格。

8 试验报告

8.1 试验报告内容除按 GB/T 13465.1 和 TSG R0001 的有关规定外,还应包括以下内容:

- a) 不透性石墨设备样品的编号、材料名称、设备规格尺寸、生产厂名;
- b) 试验装置压力泵型号、压力表精度;
- c) 试验依据的标准名称及编号;
- d) 不透性石墨设备的设计压力、要求的试验压力、保压时间;
- e) 试验人、审核人、试验单位、试验结果、试验日期。

8.2 试验报告的格式参见附录 A。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国非金属化工设备标准化技术委员会(SAC/TC 162)归口。

本标准起草单位:天华化工机械及自动化研究设计院、南通久信石墨科技开发有限公司、泰安盛通化工设备有限公司、南通华耐特石墨设备有限公司、上海贤达罗兰压力容器制造有限公司、沈阳防腐蚀机械技术开发公司、南通三鑫碳素石墨设备有限公司。

本标准主要起草人:周杰、仇晓丰、张洪涛、仇建国、周天锡、孙永伦、钱尉兵。